

Modell BM	Arbeits- länge	Biegeleistung		Schnittleistung elektrische Schere		Ständer- Spann- armein- heiten	Anzahl ange- triebene Biege- gelenke	Motor- Hydraulik	Gesamt- länge mit elektr. Schere	Gewicht
		Stahl	Alu	Stahl	Alu					
		400 N/mm ²	190 N/mm ²	400 N/mm ²	190 N/mm ²					
mm	mm	mm	mm	Kw	mm	kg (ca.)				
3.1,00	3100	1,00	1,50	1,25	1,50	2	2	2,2	4300	1650
3.1,25	3100	1,25	2,00	1,25	1,50	3	3	2,2	4300	1950
3.1,50	3100	1,50	2,00	1,50	2,00	4	4	2,2	4300	2100
4.1,00	4010	1,00	1,50	1,25	1,50	3	3	2,2	5200	2300
4.1,25	4010	1,25	2,00	1,25	1,50	4	4	2,2	5200	2600
4.1,50	4010	1,50	2,00	1,50	2,00	5	5	3,0	5200	2900
6.1,00	6200	1,00	1,50	1,25	1,50	4	4	2,2	7380	2800
6.1,25	6200	1,25	2,00	1,25	1,50	5	5	3,0	7380	3200
6.1,50	6200	1,50	2,00	1,50	2,00	7	7	4,0	7380	3800
8.1,00	8020	1,00	1,50	1,25	1,50	6	6	3,0	9200	3850
8.1,25	8020	1,25	2,00	1,25	1,50	7	7	4,0	9200	4150
8.1,50	8020	1,50	2,00	1,50	2,00	10	10	5,5	9200	5000
10.1,00	10020	1,00	1,50	1,25	1,50	7	7	4,0	11200	4850
10.1,25	10020	1,25	2,00	1,25	1,50	9	9	5,5	11200	5100
10.1,50	10020	1,50	2,00	1,50	2,00	12	12	7,5	11200	5750
12.1,00	12020	1,00	1,50	1,25	1,50	8	8	5,5	13200	4700
12.1,25	12020	1,25	2,00	1,25	1,50	10	10	5,5	13200	5400
12.1,50	12020	1,50	2,00	1,50	2,00	14	14	11	13200	6850