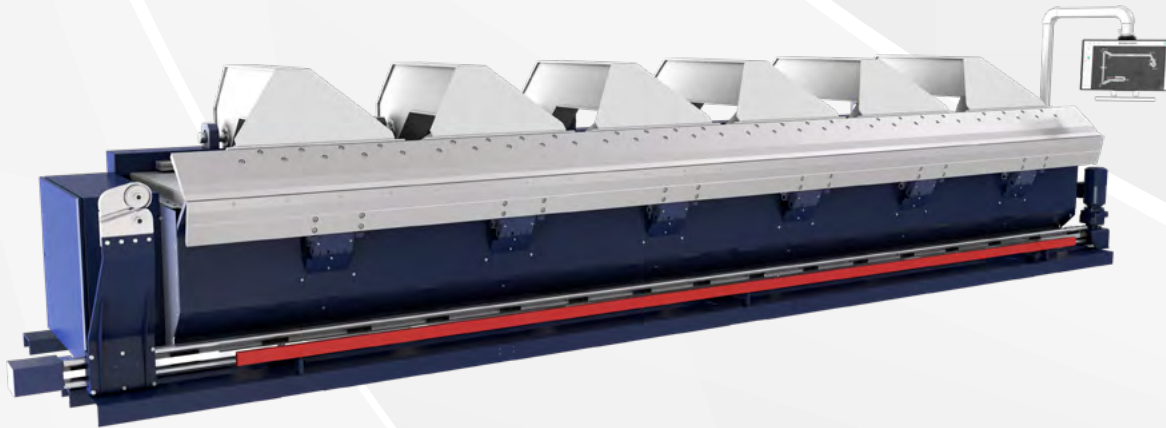


DATENBLATT / DATA SHEET

BIEGEMASTER BENDTRON



Der BENDTRON ist die vollelektrische Weiterentwicklung im Biegemaster-Portfolio. Alle Biegeelenke werden elektrokinematisch angetrieben. Das ermöglicht einen besonders leisen, gleichmäßigen und energieeffizienten Betrieb bei gleichzeitig hoher Präzision.

Der BENDTRON eignet sich für Anwender, die kontrolliertes Biegen mit hoher Wiederholgenauigkeit erwarten und dabei Wert auf einen ruhigen Maschinenlauf und niedrigen Energieverbrauch legen. Die präzise Spannwan- gensteuerung sorgt für saubere Falze und exakte Kantungen – auch bei anspruchsvollen Profilen.

The BENDTRON is the fully electric further development in the Biegemaster portfolio. All bending joints are electrokinematically driven. This enables exceptionally quiet, smooth, and energy-efficient operation while maintaining maximum precision.

The BENDTRON is suitable for users who expect controlled bending with high repeat accuracy and who value smooth machine operation and low energy consumption. The precise clamping beam control ensures clean folds and exact bending – even with difficult profiles.

Model / model	4.1,50	6.1,50	8.1,50	10.1,50	12.1,50
Arbeitslänge / working length	4.100 mm	6.400 mm	8.100 mm	10.100 mm	12.100 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm ²	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm ²	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm ²	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm ²	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	4	6	8	10	12
Elektrischer Anschluss / electric connection	4 KW	6 KW	8 KW	10 KW	12 KW
Gesamtlänge / length	5.500 mm	7.800 mm	9.500 mm	11.500 mm	13.500 mm
Gesamtbreite / wide	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Gesamthöhe / height	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Max. Biegewinkel / max. bending angle	150 °	150 °	150 °	150 °	150 °
Zykluszeit / cycle time ¹	3,5 s	3,5 s	3,5 s	3,5 s	3,5 s
Biegegenauigkeit / bending accuracy ²	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam ³	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ⁴	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm

¹ 0° - 150° - 0° und Biegewange 10 mm offen / clamping beam open 10 mm

² Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit / Depending on sheet metal quality and condition

³ zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

⁴ Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm,

Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm,

Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm



INNOVATIVE BIEGETECHNIK

FÜR DACH, WAND & FASSADE

INNOVATIVE BENDING TECHNOLOGY

FOR ROOFING, WALLS & FACADES

BIEGEMASTER | Sperr & Lechner GmbH & Co. KG

Hertlingweg 26
74613 Öhringen-Ohrnberg
Germany

www.biegemaster.de

Sie haben Fragen?

Unsere kompetenten Ansprechpartner
stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Do you have any questions?

Our competent staff is always happy to assist you.

Mario Traub

Vertriebsleitung
Head of Sales

E-Mail: sales@biegemaster.de

Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

