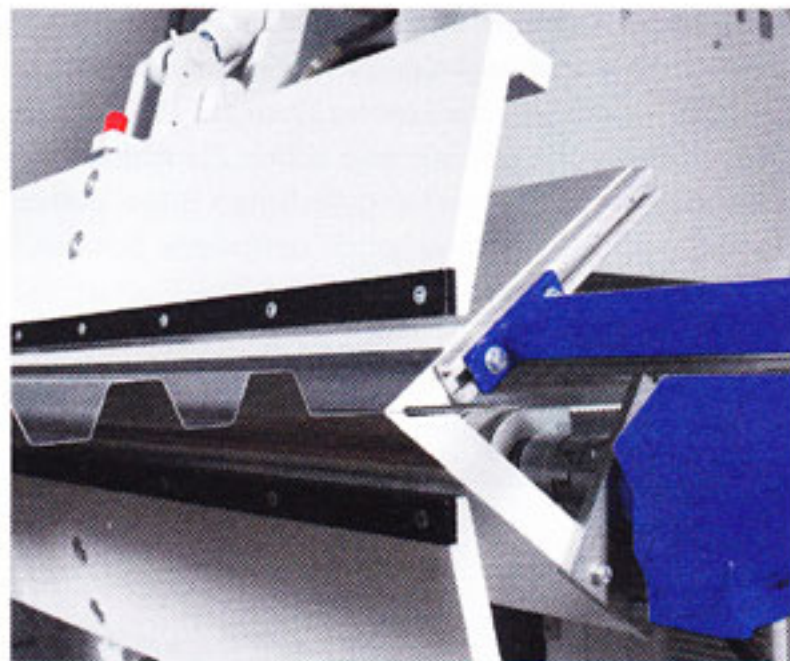


## Serienmäßige Vollaussstattung

Unter diesem Motto präsentiert Sperr und Lechner das neue Biegemaster-Doppelbieger-Modell XB. Der Doppelbieger XB eignet sich zur Herstellung von Profilen in Materialstärken bis zu 1,5-mm-Stahl. Typisch Biegemaster zeichnet sich auch der Doppelbieger durch die einfache Bedienung und die intuitive Steuerung aus. Aufträge werden mit hoher Produktivität und einfachstem Handling erledigt. Die moderne und intuitive Touch-Steuerung der Anlage kann auf gespeicherte Profile zurückgreifen – neue Profile sind ebenfalls schnell erstellt. Die entsprechende Profileingabe erfolgt einfach mit dem Finger auf dem großzügig bemessenen Bildschirm. Für einzelne Profile oder Kantungen in geringer Stückzahl kann eine Semi-Automatik gewählt werden. Außerdem verfügt der Biegemaster-Doppelbieger über eine Büro-Version-Software. Diese ermöglicht eine rationelle Arbeitsvorbereitung und die einfache Übertragung der Profile auf die Maschine. Erwähnenswert ist auch die Lauffähigkeit des Steuerprogramms auf Tablet-PCs. Somit kann die Eingabe der Biegebefehle beziehungsweise entsprechender Profile auf mobil und direkt vor Ort auf der Baustelle erfolgen. Die Datenübertragung erfolgt direkt auf die Maschine.



Biegemaster-Doppelbieger im Einsatz: Trapezprofile entstehen ohne lästiges Drehen und Wenden – die Geometrie der Biegewangen ermöglicht dabei enge Gegenkantungen

Der Doppelbieger ist wahlweise mit den Einlegertiefen 1000 bzw. 1250 mm lieferbar. Sein elektronisch gesteuerter und konisch einsetzbarer Tiefenanschlag wird wartungsfrei per Zahnriemen angetrieben. Entsprechend lassen sich alle Anschlagfinger über die gesamte Biegelänge positionieren. Ebenfalls von einem Zahnriemen angetrieben ist der elektrische Schneidapparat, der mit Schneidleistungen von 1,5 mm aufwartet. Die mechanischen Elemente des XB sind solide konstruiert. Jede Ständer-/Spannarmeinheit des Doppelbiegers verfügt über zwei hydraulisch angetriebene Biegeelenke. Ihre robuste, steife Konstruktion garantiert gleichmäßige Biegekraft über die gesamte Biegelänge. Entsprechend hohe Flexibilität bei der Profilgestaltung entsteht durch die beim Biegevorgang zurückfahrenden Biegewangen. Ihre Geometrie ermöglicht enge Gegenkantungen – durch das Abnehmen der 10-mm-Vorsatzschienen können noch engere Biegungen realisiert werden. ■

[www.biegemaster.de](http://www.biegemaster.de)

Neben einer klassischen Langabkantmaschine von Typ BM 6,150 präsentierte das Biegemaster-Team auch ...



... ein Doppelbiegermodell vom Typ XB bei Kaufmann

### TECHNISCHE DATEN

Modell XB	Arbeitslänge (mm)	Biegeleistung		Schnittleistung		Ständer-/Spannarmeinheiten (Stück)	Anzahl angetriebener Biegeelenke (Stück)	Gesamtlänge (mm)	Gewicht kg (ca.)
		Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	Alu 220 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	Alu 220 N/mm <sup>2</sup>				
4.1,50	4010	1,50	2,00	1,50	2,00	3	3	5100	4700
6.1,50	6400	1,50	2,00	1,50	2,00	5	5	7500	7300
8.1,50	8020	1,50	2,00	1,50	2,00	6	6	9100	8700