



Foto: Siepenkort

Verfahrbereich des Anschlages reicht von 20 bis 1.000 Millimeter.

Auf dem Touchscreen-Monitor können sämtliche Prozessabläufe schnell erfasst werden. Die intuitive Steuerung der Maschine ermöglicht den schnellen Zugriff auf bereits gespeicherte Profile – neue Profile werden ohne komplexen Programmierungsaufwand direkt am Monitor erstellt. Für den Doppelbieger XB ermöglicht eine Büro-Version der Steuerungs-Software eine rationelle Arbeitsvorbereitung und die einfache Übertragung auf die Maschine.

Weitere Informationen:
www.biegemaster.de

Sicher befestigen, ermüdungsarm schneiden

Neben Doppelbiegern, Stanznibbelmaschinen und Lasertechnik hatte die Blechexpo Elektrogeräte für den Einsatz per Handbetrieb zu bieten, die dem Blechverarbeiter das Leben direkt am Einsatzort erleichtern. Hierzu zählen beispielsweise ein leistungsstarkes Setzgerät für Fest- und Schiebehafte sowie Akkublechscheren der Firma Fein, die Klempner auf dem Messestand testen konnten. Der in der Zusammenarbeit mit Rheinzink entwickelte Fein-Clipfix-Magazinschrauber ermöglicht das schnelle und präzise Befestigen von Haften bei handwerklichen Stehfalzdeckungen. Pro Haft werden zwei Schrauben verankert, die durch die definierte Befestigung mithilfe des Magazinschraubers kein Verdrehen und Verformen des Haftes mehr zulassen. Das Ergebnis ist eine rasche, qualitätsgesicherte Befestigung, wobei der Akkubetrieb Vorteile gegenüber kabel- oder schlauchgebundenen Geräten bietet.

Blechscheren von Fein sind für den Einsatz bei hohen Schneidleistungen konzipiert, beispielsweise bei Blechen aus rostfreien Stählen oder für Abschnitte bei dickerem Material. Mit einem leistungsstarken Motor, angetrieben von 14,4-Volt-Li-Ionen-Akkus, erreicht beispielsweise die Akku-Blechscher ABLS Schnittgeschwindigkeiten von sechs bis neun Meter in der Minute. Mit einer Akkuladung lassen sich über 140 Meter Blech trennen. Die Blechschlitzschere ABSS wird zum Trennen von Profilen, Rohren, Wickelfalzrohren und Tafelblechen eingesetzt. Aufgrund des Schneidverfahrens findet hierbei keine Materialverformung statt und es fallen keine



Foto: Siepenkort

Großes Interesse weckte der Doppelbieger „Biegemaster XB“ von Sperr und Lechner. Eine Büro-Version der Steuerungs-Software ermöglicht eine rationelle Arbeitsvorbereitung und die problemlose Übertragung auf die Maschine.

Die Spannwanzen des Biegemaster Doppelbiegers sind aus hochfestem Stahl gefertigt und halten extremen Belastungen stand.

Doppelbiegen und Spalten

Der Biegemaschinenhersteller Sperr & Lechner GmbH & Co. KG zeigte unter anderem seine neue Längs- und Querteilanlage, die das Maschinenprogramm sinnvoll ergänzt. Großes Interesse weckte der Doppelbieger „Biegemaster XB“, der in verschiedenen Arbeitslängen und Biegeleistungen angeboten wird. Er zeichnet sich durch die einfache Bedienung sowie die für Biegemaster typische intuitive Steuerung aus. Seine schräg gestellten Biegeklappen garantieren hohe Flexibilität und erlauben enge Gegenkantungen. Dabei beträgt der maximale Biegewinkel 145 Grad. Die Spannwanzen sind aus hochfestem Stahl

gefertigt und halten extremen Belastungen stand. Im Falle einer Beschädigung besteht die Möglichkeit, diese problemlos und kostengünstig zu beseitigen. Durch die abnehmbaren Vorsatzschienen von jeweils 10 Millimetern können noch engere Biegungen nach oben sowie nach unten realisiert werden. Wie bei allen Biegemaster-Modellen sorgt ein elektronischer Schneidapparat für präzise Schnitte, der ebenso wie der elektronisch gesteuerte Tiefenanschlag von einem wartungsfreien Zahnriemen angetrieben wird. Praktisch ist, dass alle Anschlagfinger des Tiefenanschlags über die gesamte Biegelänge individuell positioniert werden können. Der