



Hagenbach bei Karlsruhe: Ein Biegemaster-Doppelbieger schwebt in die Werkstatt des Fachbetriebes Baldauf ein

Quantensprung

DOPPELBIEGER Klempnerfachbetrieb Baldauf setzt auf zukunftsweisende Technik

Als Quantensprung bezeichnen Physiker den Wechsel von einem quantenmechanischen Zustand in einen anderen. Mithilfe dieses Konzeptes wurden über einen geraumen Zeitraum physikalische Widersprüche aufgelöst. Im allgemeinen Sprachgebrauch charakterisiert der Begriff einen ungewöhnlich großen Fortschritt in einem bestimmten Bereich – beispielsweise in der Werkstatt des Blechneufachbetriebes Baldauf. Das in Hagenbach bei Karlsruhe ansässige Handwerksunternehmen beschäftigt sich mit klassischen Blechneuarbeiten wie der Montage unterschiedlicher Verwahrungen oder Giebelbekleidungen. Stehfalzbedachungen und Flachdach-

rand-Profile sowie Attika- und Mauerabdeckung bilden dabei den Löwenanteil.

Noch bis vor wenigen Wochen fertigte das Team von Inhaber Uwe Baldauf zahlreiche Kantprofile auf zwei in den 1970er-Jahren gebauten Griebel-Biegemaschinen. „Die Profilverstellung auf den alten Maschinen war nicht nur ungenau, sondern vor allem zeitaufwendig“, erinnert sich Uwe Baldauf. Händisches Anzeichnen mit Ankönnadeln oder Anreißern sowie das ständige Wenden der zu biegenden Bleche stellte einen erheblichen Fertigungsaufwand dar. Zudem ließen Steuerung sowie Biegeleistung der alten Maschinen zu wünschen übrig.



Stolz präsentiert das Baldauf-Team den neuen Biegemaster-Doppelbieger vom Typ XB 6.1,50



Der Fachbetrieb Baldauf beschäftigt sich mit klassischen Blechneuarbeiten wie der Montage unterschiedlicher Verwahrungen oder Giebelbekleidungen. Stehfalztechnik wie diese aus gebürstetem Edelstahl hergestellten Bekleidungen gehören selbstverständlich mit ins Produktportfolio

Reserven bilden

Durch die zunehmende Verarbeitung dickerer Bleche war der Umstieg auf moderne und vor allem wirtschaftliche Maschinenteknik unausweichlich. Hohe Präzision bei der Profilverstellung, technologische Vorteile, der gute Service sowie die Nähe zum Maschinenhersteller Sperr & Lechner aus Öhringen-Ohrnberg gaben schließlich den Ausschlag zur Investition in einen neuen Biegemaster-Doppelbieger vom Typ XB 6.1,50. Die innovative Maschine erlaubt das Biegen komplexester Profile, ohne die Bleche aus der Maschine zu nehmen und wenden zu müssen. Der 6,4m lange Doppelbieger ist mit einem elektrischen

Schneidapparat, einem Anschlagssystem sowie einer einfach zu bedienenden Maschinensteuerung ausgestattet. Dazu Uwe Baldauf: „Die Maschinenübergabe war mit einer professionellen Unterweisung der Mitarbeiter verbunden. Dabei überraschte uns vor allem die einfache und intuitive Bedienung der BMS-Touch-Steuerung, die den Blick ins Benutzerhandbuch so gut wie überflüssig macht.“

Die fünf Baldauf-Mitarbeiter sind begeistert. Die Fertigung unterschiedlicher Profile aus 2,0-mm-Aluminium oder 1,5-mm-Stahl geschieht nicht nur in einer wesentlich kürzeren Zeit, sondern ist vor allem passgenau und somit überaus wirtschaftlich.

INFO

Maschinendaten

| | |
|---|---|
| Biegemaster-Doppelbieger: | Modell XB 6.1,50 |
| Nutzlänge: | 6400 mm |
| Biegeleistung: | 1,50 mm (400 N/mm ²) bei Stahl 1,25 mm (600 N/mm ²) bei Edelstahl 2,00 mm (190 N/mm ²) bei Aluminium |
| Angetriebene Biegegelenke oben: | 5 Stück |
| Angetriebene Biegegelenke unten: | 5 Stück |
| Ständeranzahl: | 5 Stück |
| Einlegetiefe bis Tiefenanschlag: | 1250 mm |
| Ausstattung: | Elektrischer Schneidapparat mit der Biegeleistung entsprechenden Schneidleistung. BMS-Touch-Steuerung mit elektr. Tiefenanschlag TAZ 1250 (Leistung bei Stahl 400 N/mm ²) |