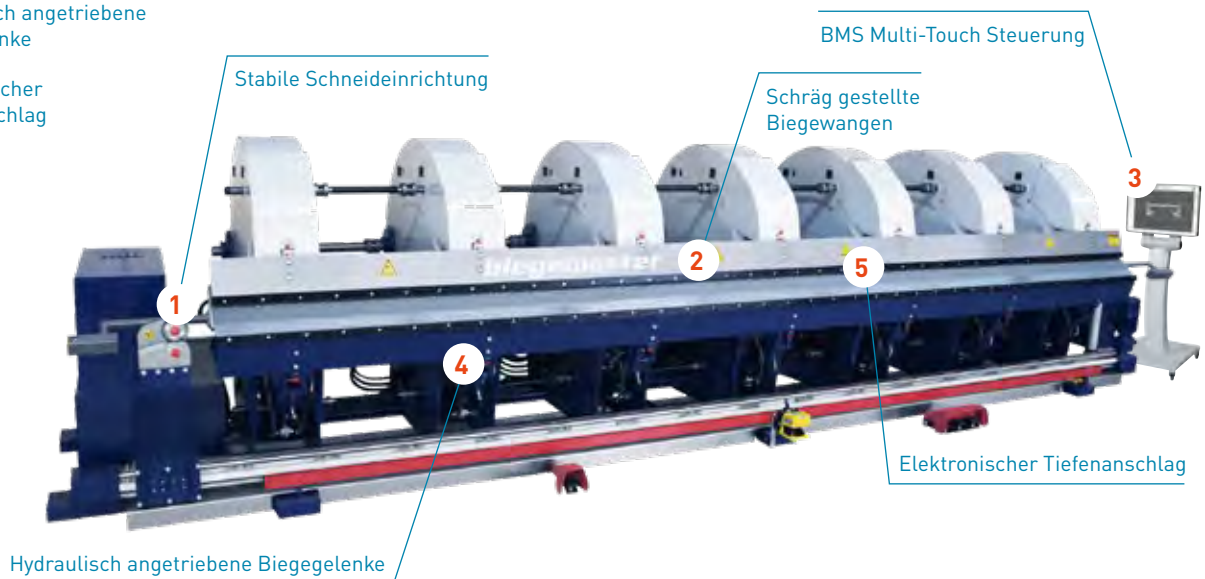


BM XBEND

TECHNISCHE DATEN

- ① Stabile Schneideinrichtung
- ② Schräg gestellte Biegewangen
- ③ BMS Multi-Touch Steuerung
- ④ Hydraulisch angetriebene Biegegelenke
- ⑤ Elektronischer Tiefenanschlag



Modell- bezeichnung	Arbeits- länge	Ständer/ Spannarme	Biege- leistung
	mm		ST/AL
XBEND 3.1,80	3010	3	1,80/2,00 mm
XBEND 3.2,00	3350	4	2,00/2,00 mm
XBEND 4.1,50	4010	3	1,50/2,00 mm
XBEND 4.2,00	4010	5	2,00/2,00 mm
XBEND 5.1,50	5010	4	1,50/2,00 mm
XBEND 6.1,25	6400	4	1,25/2,00 mm
XBEND 6.1,50	6400	5	1,50/2,00 mm
XBEND 6.1,75	6400	6	1,75/2,00 mm

Modell- bezeichnung	Arbeits- länge	Ständer/ Spannarme	Biege- leistung
	mm		ST/AL
XBEND 6.2,00	6400	7	2,00/2,00 mm
XBEND 8.1,25	8020	5	1,25/2,00 mm
XBEND 8.1,50	8020	6	1,50/2,00 mm
XBEND 8.2,00	8020	9	2,00/2,00 mm
XBEND 9.1,50	9020	7	1,50/2,00 mm
XBEND 10.1,50	10020	8	1,50/2,00 mm
XBEND 12.1,50	12020	10	1,50/2,00 mm
Sonderlängen und weitere Materialstärken auf Anfrage			