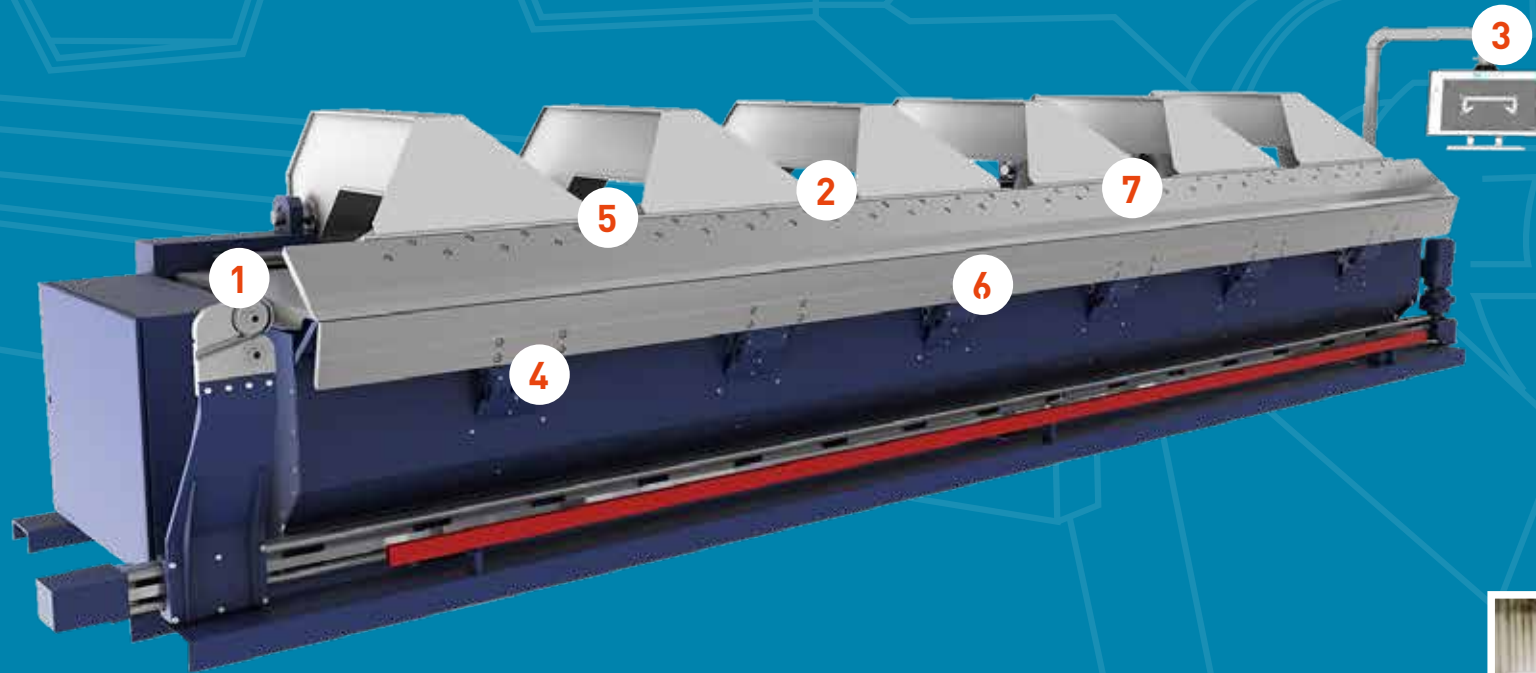


# BM BENDTRON



① Stabile Schneideinrichtung

② Flexible Blechroste

③ BMS Multi-Touch Steuerung

④ Elektrokinematisch angetriebene Biegeelenke

⑤ Elektronischer Tiefenanschlag

⑥ Schräg gestellte Biegewange

⑦ Optimierte Spannwanengeometrie

① Stable cutter

② Flexible sheet metal

③ BMS multi-touch control system

④ Electro-kinematically driven bending joints

⑤ Electronic back gauge

⑥ Inclined bending beam

⑦ Optimised clamping beam geometry



■ MADE  
■ IN  
■ GERMANY

Model / model	4.1,50	6.1,50	8.1,50	10.1,50	12.1,50
Arbeitslänge / working length	4.100 mm	6.400 mm	8.010 mm	10.010 mm	12.010 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm <sup>2</sup>	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm <sup>2</sup>	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	4	6	8	10	12
Elektrischer Anschluss / electric connection	4 KW	6 KW	8 KW	10 KW	12 KW
Gesamtlänge / length	5.500 mm	7.800 mm	9.500 mm	11.500 mm	13.500 mm
Gesamtbreite / wide	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Gesamthöhe / height	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Gewicht / weight	5,5 t	8 t	10.5 t	13.5 t	16 t
Max. Biegewinkel / max. bending angle	150 °	150 °	150 °	150 °	150 °
Zykluszeit / cycle time <sup>1</sup>	3,5 s	3,5 s	3,5 s	3,5 s	3,5 s
Biegegenauigkeit / bending accuracy <sup>2</sup>	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam <sup>3</sup>	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>4</sup>	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm

<sup>1</sup> 0° - 150° - 0° und Biegewange 10 mm offen / clamping beam open 10 mm

<sup>2</sup> Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit / Depending on sheet metal quality and condition

<sup>3</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

<sup>4</sup> Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm,

Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm,

Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm



**WECK DEN BIEGER IN DIR**

## IHR ANSPRECHPARTNER

Als Vertriebsleiter im Familienunternehmen Biegemaster sind Sie bei Mario Traub seit 2011 in guten Händen. Mit jahrelanger Erfahrung und einem breiten Know-how konzipiert er Biegemaschinen, die perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

Ihre Fragen zu den Biegemaster Produkten, zu Gebrauchtmaschinen oder zu den weitreichenden Serviceleistungen beantwortet Mario Traub gerne. Rufen Sie an oder senden Sie Ihre Nachricht per E-Mail.

### **Biegemaster**

Sperr & Lechner GmbH & Co. KG  
Hertlingweg 26  
74613 Öhringen-Ohrnberg, Germany

Irrtümer und technische Änderungen sind vorbehalten.  
Errors and technical modifications are reserved.



### **Mario Traub**

Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0

Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

E-Mail: [sales@biegemaster.de](mailto:sales@biegemaster.de)

**MADE  
IN  
GERMANY**