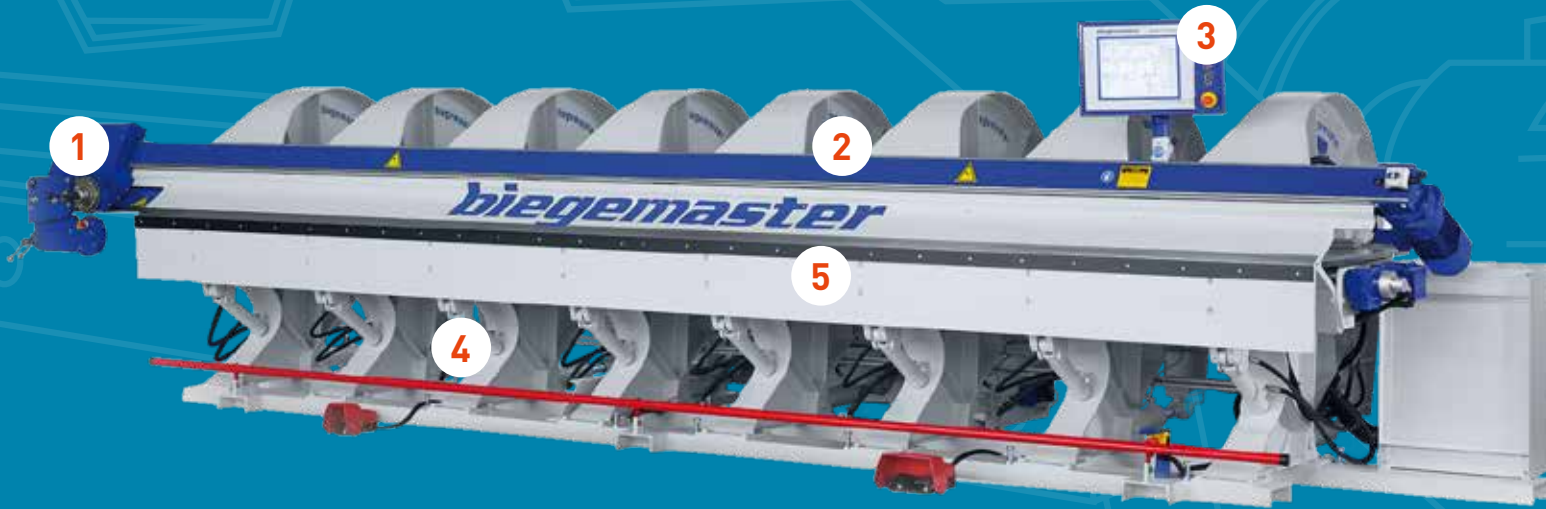


BM DURA



① Stabile Schneideinrichtung

② Flexible Blechroste

③ BMS Multi-Touch Steuerung

④ Hydraulisch angetriebene Biegeelenke

⑤ Elektronischer Tiefenschlag

① Stable cutter

② Flexible sheet metal

③ BMS multi-touch control system

④ Hydraulically driven bending joints

⑤ Electronic back gauge



■ MADE
■ IN
■ GERMANY

Model / model	3.1,25	3.1,50	3.2,00	3.3,00	4.1,25	4.1,50	4.2,00	4.3,00
Arbeitslänge / working length	3.010 mm	3.010 mm	3.010 mm	3.010 mm	4.010 mm	4.010 mm	4.010 mm	4.010 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	3	4	3 H	4 H	4	5	4 H	6 H
Elektrischer Anschluss / electric connection	2,2 KW	2,2 KW	4 KW	5,5 KW	2,2 KW	3,0 KW	5,5 KW	11 KW
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegewange / bending beam ¹	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ²	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 9 58/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
Gesamtlänge / length	4.300 mm	4.300 mm	4.500 mm	4.500 mm	5.200 mm	5.200 mm	5.500 mm	5.500 mm
Gesamtbreite / wide	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
Gesamthöhe / hight	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	1,75 t	1,9 t	3 t	4 t	2,6 t	2,7 t	3,8 t	4,9 t

¹ zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

² Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	5.1,25	5.1,50	5.2,00	5.3,00	6.1,25	6.1,50	6.2,00	6.3,00
Arbeitslänge / working length	5.020 mm	5.020 mm	5.020 mm	5.020 mm	6.200 mm	6.200 mm	6.200 mm	6.200 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	5	6	5 H	7 H	5	7	6 H	8 H
Elektrischer Anschluss / electric connection	3 KW	4 KW	11 KW	15 KW	3 KW	4 KW	11 KW	15 KW
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegewange / bending beam ¹	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ²	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
Gesamtlänge / length	6.200 mm	6.200 mm	6.500 mm	6.500 mm	7.380 mm	7.380 mm	7.700 mm	7.700 mm
Gesamtbreite / wide	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
Gesamthöhe / hight	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	3 t	3,2 t	4,8 t	6,8 t	3,2 t	3,7 t	5,9 t	7,8 t

¹ zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

² Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	7.1,25	7.1,50	7.2,00	7.3,00	8.1,25	8.1,50	8.2,00	8.3,00
Arbeitslänge / working length	7.020 mm	7.020 mm	7.020 mm	7.020 mm	8.020 mm	8.020 mm	8.020 mm	8.020 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	6	8	7 H	10 H	7	10	8 H	11 H
Elektrischer Anschluss / electric connection	4 KW	5,5 KW	15 KW	15 KW	4 KW	5,5 KW	15 KW	15 KW
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegewange / bending beam ¹	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ²	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
Gesamtlänge / length	8.200 mm	8.200 mm	8.500 mm	8.500 mm	9.200 mm	9.200 mm	9.500 mm	9.500 mm
Gesamtbreite / wide	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
Gesamthöhe / hight	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	3,7 t	4,3 t	7,2 t	8,5 t	4,1 t	4,8 t	7,5 t	9 t

¹ zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

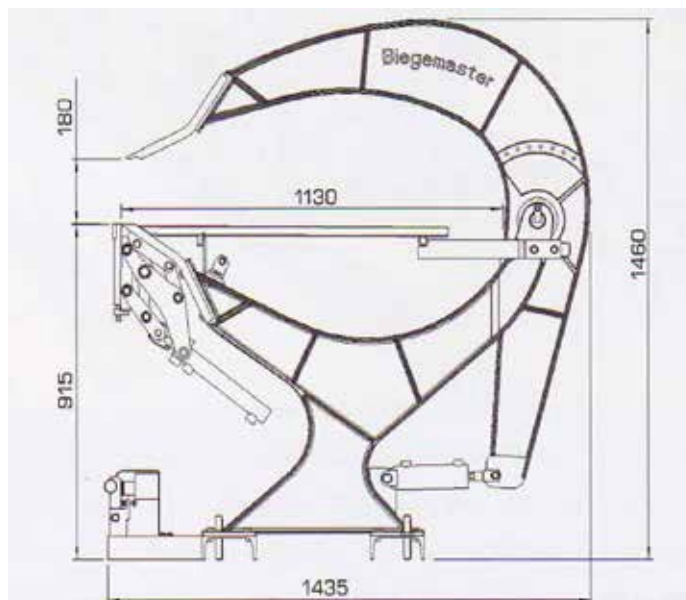
² Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	10.1,25	10.1,50	10.2,00	10.3,00	12.1,25	12.1,50	12.2,00	12.3,00
Arbeitslänge / working length	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	9	12	10 H	14 H	10	14	12 H	16 H
Elektrischer Anschluss / electric connection	5,5 KW	7,5 KW	15 KW	30 KW	5,5 KW	5,5 KW	22 KW	30 KW
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegewange / bending beam ¹	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ²	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1000/1250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
Gesamtlänge / length	11.200 mm	11.200 mm	11.500 mm	11.500 mm	13.200 mm	13.200 mm	13.500 mm	13.500 mm
Gesamtbreite / wide	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
Gesamthöhe / hight	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	5,6 t	5,55 t	9,6 t	1,1 t	5,2 t	7,3 t	10,5 t	13,1 t

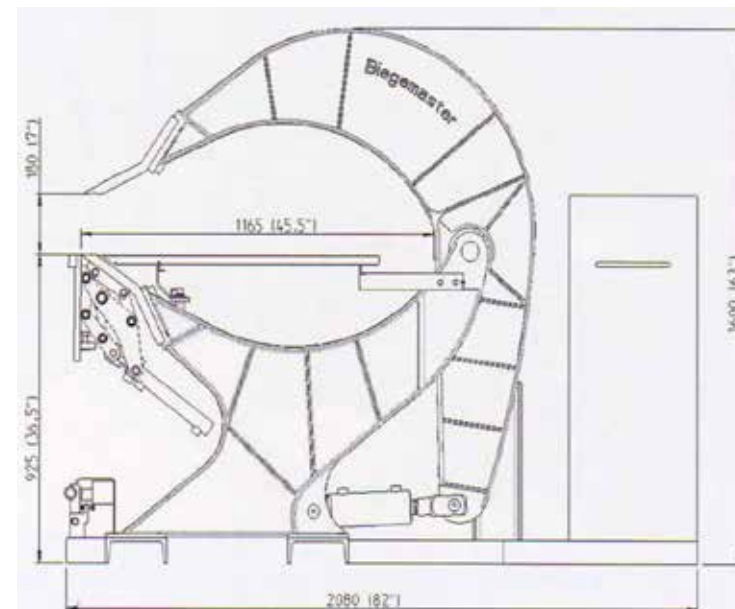
¹ zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

² Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Modell / Model DURA 1,25 / 1,50 mm



Modell / Model DURA 2,00 / 3,00 mm





WECK DEN BIEGER IN DIR

IHR ANSPRECHPARTNER

Als Vertriebsleiter im Familienunternehmen Beigemaster sind Sie bei Mario Traub seit 2011 in guten Händen. Mit jahrelanger Erfahrung und einem breiten Know-how konzipiert er Biegemaschinen, die perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

Ihre Fragen zu den Biegemaster Produkten, zu Gebrauchtmaschinen oder zu den weitreichenden Serviceleistungen beantwortet Mario Traub gerne. Rufen Sie an oder senden Sie Ihre Nachricht per E-Mail.

Biegemaster

Sperr & Lechner GmbH & Co. KG
Hertlingweg 26
74613 Öhringen-Ohrnberg, Germany

Irrtümer und technische Änderungen sind vorbehalten.
Errors and technical modifications are reserved.



Mario Traub

Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0

Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

E-Mail: sales@biegemaster.de

**MADE
IN
GERMANY**