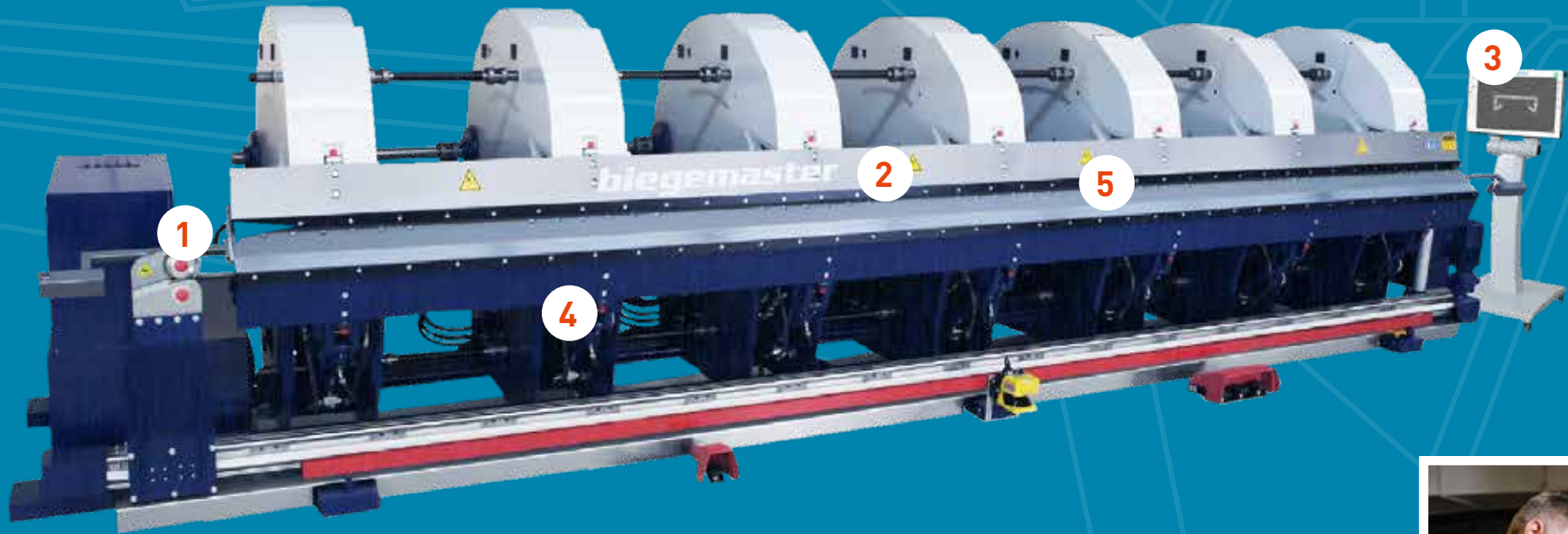


BM XBEND



① Stabile Schneideinrichtung

② Schräg gestellte Biegewangen

③ BMS Multi-Touch Steuerung

④ Hydraulisch angetriebene Biegeelenke

⑤ Elektronischer Tiefenschlag

① Stable cutter

② Inclined bending beam

③ BMS multi-touch control system

④ Hydraulically driven bending joints

⑤ Electronic back gauge



■ MADE
■ IN
■ GERMANY

Model / model	3.2,00	4.1,50	4.2,00	5.1,50	5.2,00	6.1,50
Arbeitslänge / working length	3.100 mm	4.100 mm	4.100 mm	5.200	5.200 mm	6.400 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	3	3	5	4	5	5
Elektrischer Anschluss / electric connection	7,5 KW	7,5 KW	15 KW	11 KW	17 KW	15 KW
Gesamtlänge / length	4.950 mm	5.500 mm	5.500 mm	6.800 mm	6.800 mm	7.800 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / hight	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	4,2 t	5,1 t	6,8t	6,3 t	8 t	8,3 t
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s
Biegegenauigkeit / bending accuracy ¹	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam ²	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ³	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

¹ Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit /
Depending on sheet metal quality and condition

² zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen /
plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

³ Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	6.2,00	8.1,50	8.2,00	9.1,50	10.1,50	12.1,50
Arbeitslänge / working length	6.400 mm	8.100 mm	8.100 mm	9.020 mm	10.020 mm	12.020 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	6	6	8	7	8	10
Elektrischer Anschluss / electric connection	18,5 KW	15,0 KW	18,5 KW	18,5 KW	22 KW	22 KW
Gesamtlänge / length	7.800 mm	9.500 mm	9.500 mm	9.500 mm	11.500 mm	13.500 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / height	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	11 t	10 t	13,5 t	11,3 t	12,5 t	15 t
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s
Biegegenauigkeit / bending accuracy ¹	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam ²	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ³	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

¹ Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit /
Depending on sheet metal quality and condition

² zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen /
plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

³ Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm



WECK DEN BIEGER IN DIR

IHR ANSPRECHPARTNER

Als Vertriebsleiter im Familienunternehmen Beigemaster sind Sie bei Mario Traub seit 2011 in guten Händen. Mit jahrelanger Erfahrung und einem breiten Know-how konzipiert er Biegemaschinen, die perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

Ihre Fragen zu den Biegemaster Produkten, zu Gebrauchtmaschinen oder zu den weitreichenden Serviceleistungen beantwortet Mario Traub gerne. Rufen Sie an oder senden Sie Ihre Nachricht per E-Mail.

Biegemaster

Sperr & Lechner GmbH & Co. KG
Hertlingweg 26
74613 Öhringen-Ohrnberg, Germany

Irrtümer und technische Änderungen sind vorbehalten.
Errors and technical modifications are reserved.



Mario Traub

Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0

Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

E-Mail: sales@biegemaster.de

**MADE
IN
GERMANY**