

# BM DURA

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

MASCHINENBAU AUS LEIDENSCHAFT. FAMILIENGEFÜHRT SEIT 1955.

MECHANICAL ENGINEERING WITH PASSION. FAMILY OPERATED SINCE 1955.

# BM DURA



Ihr Ansprechpartner /  
Your contact:

**Mario Traub**  
E-Mail: [sales@sperr-lechner.de](mailto:sales@sperr-lechner.de)  
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0  
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

Die BIEGEMASTER DURA ist die vielseitige Biegemaschine für Handwerks- und Industriebetriebe, die eine zuverlässige Lösung für unterschiedlichste Aufgaben suchen. Sie deckt ein breites Anwendungsspektrum ab und überzeugt durch robuste Technik, einfache Handhabung und konstante Ergebnisse.

Hydraulisch angetriebene Biegeelkenke, eine stabile Konstruktion und flexible Ausstattungsoptionen machen die DURA zu einem zuverlässigen Arbeitsgerät für den täglichen Einsatz – vom Einzelteil bis zur Serie.

The BIEGEMASTER DURA is a versatile bending machine for craftsmen and industrial companies looking for a reliable solution for a wide range of applications. It covers a broad range of uses and offers impressive features such as robust technology, simple handling, and consistent results.

Hydraulically driven bending joints, a stable construction, and flexible equipment options make the DURA a reliable tool for everyday use – from individual parts to series production.

Model / model	3.1,25	3.1,50	4.1,25	4.1,50	5.1,25	5.1,50	6.1,25	6.1,50
<b>Arbeitslänge / working length</b>	3.100	3.100	4.010	4.010	5.020	5.020	6.200	6.200
<b>max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25mm	1,50 mm	1,25mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25mm	1,50 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm<sup>2</sup></b>	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm<sup>2</sup></b>	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm
<b>Anzahl Spannarme / No. of arms</b>	3	4	4	5	5	6	5	7
<b>Elektrischer Anschluss / electric connection</b>	2,2 KW	2,2 KW	2,2 KW	3 KW	3 KW	4 KW	3 KW	4 KW
<b>Max. Biegewinkel / max. bending angle</b>	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
<b>Biegewange / bending beam <sup>1</sup></b>	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
<b>Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>2</sup></b>	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 9 58/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm
<b>Gesamtlänge / length</b>	4.300 mm	4.300 mm	5.200 mm	5.200 mm	6.200 mm	6.200 mm	7.380 mm	7.380 mm
<b>Gesamtbreite / wide</b>	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm
<b>Gesamthöhe / hight</b>	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm

<sup>1</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

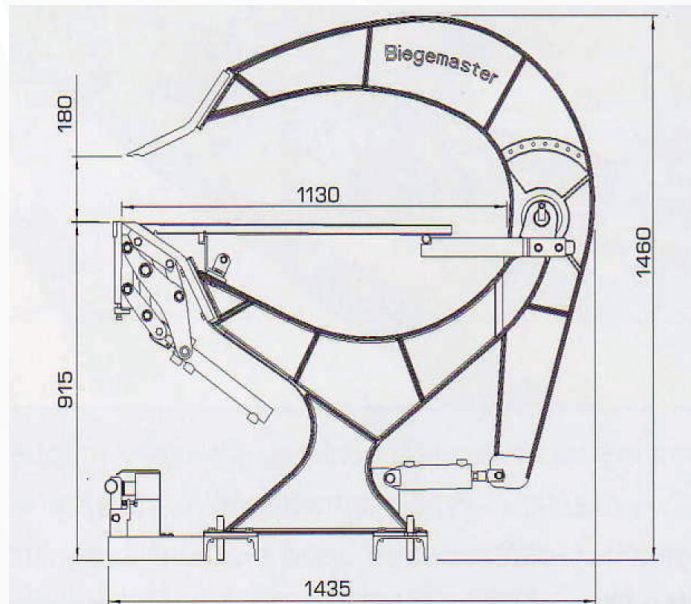
<sup>2</sup> Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	7.1,25	7.1,50	8.1,25	8.1,50	10.1,25	10.1,50	12.1,25	12.1,50
Arbeitslänge / working length	7.020	7.020	8.020	8.020	10.020	10.020	10.020	10.020
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	1,25mm	1,50 mm	1,25mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm <sup>2</sup>	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm <sup>2</sup>	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	6	8	7	10	9	12	10	14
Elektrischer Anschluss / electric connection	4 KW	5,5 KW	4 KW	5,5 KW	5,5 KW	7,5 KW	5,5 KW	5,5 KW
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegewange / bending beam <sup>1</sup>	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>2</sup>	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm
Gesamtlänge / length	8.200 mm	8.200 mm	9.200 mm	9.200 mm	11.200 mm	11.200 mm	13.200 mm	13.200 mm
Gesamtbreite / wide	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm
Gesamthöhe / hight	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm

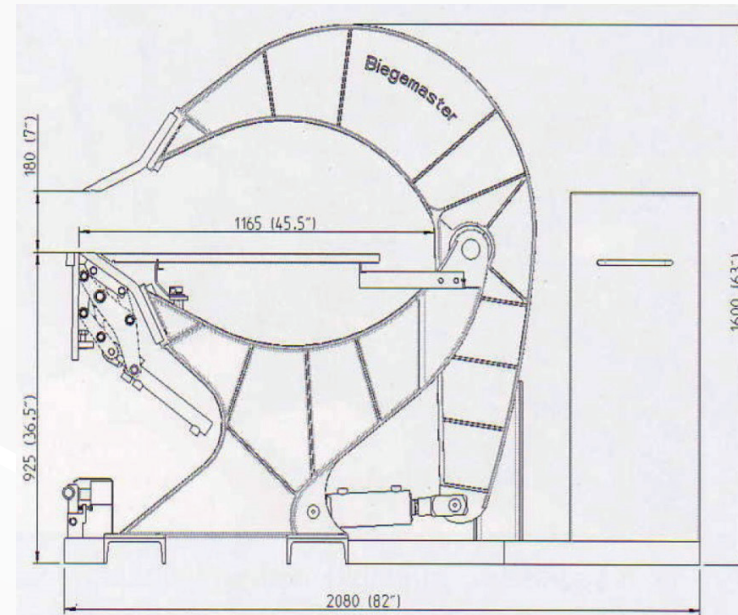
<sup>1</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

<sup>2</sup> Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Modell / Model DURA 1,25 / 1,50 mm



Modell / Model DURA 2,00 / 3,00 mm



## **Sie haben Fragen?** **Do you have any questions?**

Unsere kompetenten Ansprechpartner stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Our competent staff is always happy to assist you.

**BIEGEMASTER** | Sperr & Lechner GmbH & Co. KG

Hertlingweg 26  
74613 Öhringen-Ohrnberg  
Germany

---

**[www.biegemaster.de](http://www.biegemaster.de)**



**Mario Traub**  
Vertriebsleitung  
Head of Sales

E-Mail: [sales@sperr-lechner.de](mailto:sales@sperr-lechner.de)  
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0  
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30