

BM S-BEND

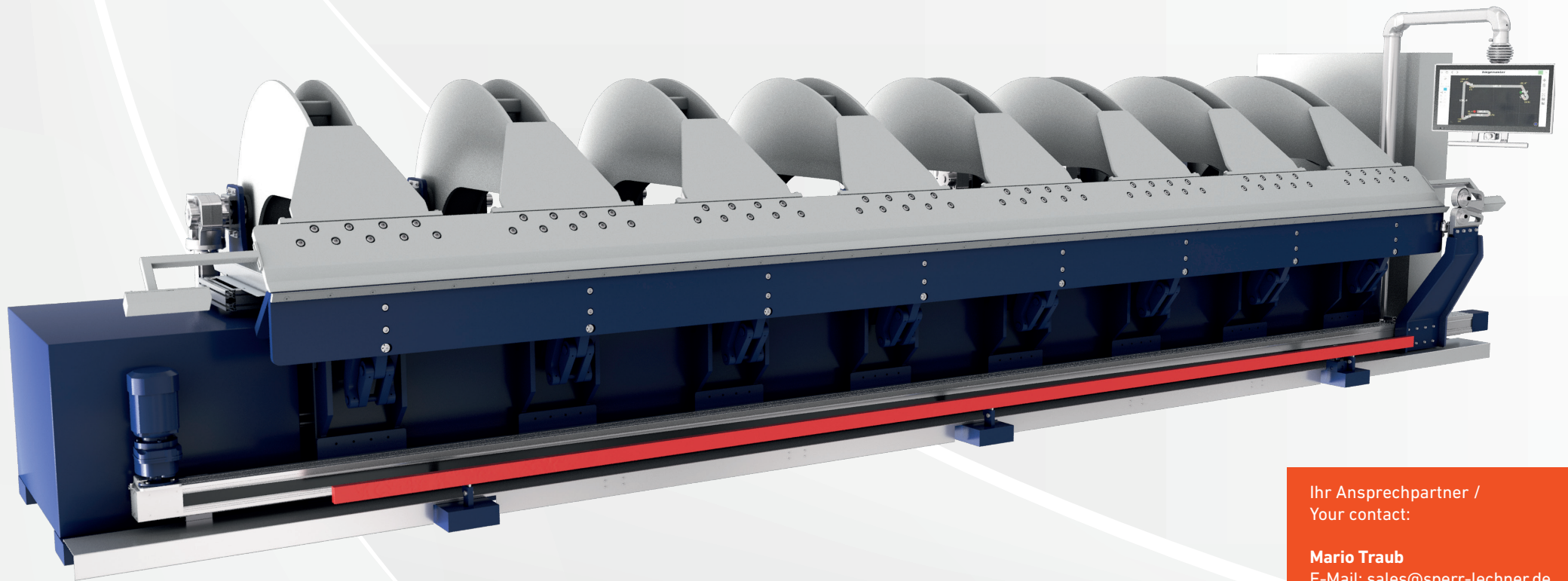
TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

MASCHINENBAU AUS LEIDENSCHAFT. FAMILIENGEFÜHRT SEIT 1955.

MECHANICAL ENGINEERING WITH PASSION. FAMILY OPERATED SINCE 1955.

BM S-BEND



Ihr Ansprechpartner /
Your contact:

Mario Traub

E-Mail: sales@sperr-lechner.de

Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0

Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

Die neue Baureihe S-BEND ist eine hydraulische Biegemaschine für schwere Aufgaben. Sie überzeugt durch gleichmäßige Kraftverteilung mit einer Biegeleistung bis zu 3 mm Stahl und 4 mm Alu, sowie hohe Präzision und zuverlässige Ergebnisse – auch bei großen Biegelängen.

Hydraulisch angetriebene Biegeelenke, eine steife Maschinenkonstruktion und die präzise Spannwanengeometrie sorgen für saubere Kantungen und reproduzierbare Ergebnisse im täglichen Einsatz.

The new S-BEND series is a hydraulic bending machine for heavy-duty tasks. It offers not only outstanding uniform force distribution with a bending capacity of up to 3 mm steel and 4 mm aluminum, but also high precision and reliable results – even with large bending lengths.

Hydraulically driven bending joints, a rigid machine construction, and precise clamping-beam geometry ensure clean bends and reproducible results in daily use.

Model / model	4.3,00	6.3,00	8.3,00	10.3,00
Arbeitslänge / working length	4200 mm	6400 mm	8.100 mm	10100 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm ²	3,00 mm	3,00 mm	3,00 mm	3,00 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm ²	4,00 mm	4,00 mm	4,00 mm	4,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm ²	3,00 mm	3,00 mm	3,00 mm	3,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm ²	4,00 mm	4,00 mm	4,00 mm	4,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	5	8	10	13
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegenauigkeit / bending accuracy ¹	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam ²	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ³	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

¹ Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit /
Depending on sheet metal quality and condition

² zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen /
plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

³ Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Sie haben Fragen? **Do you have any questions?**

Unsere kompetenten Ansprechpartner stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Our competent staff is always happy to assist you.

BIEGEMASTER | Sperr & Lechner GmbH & Co. KG

Hertlingweg 26
74613 Öhringen-Ohrnberg
Germany

www.biegemaster.de



Mario Traub
Vertriebsleitung
Head of Sales

E-Mail: sales@sperr-lechner.de
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30