

# BM XBEND

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

MASCHINENBAU AUS LEIDENSCHAFT. FAMILIENGEFÜHRT SEIT 1955.

MECHANICAL ENGINEERING WITH PASSION. FAMILY OPERATED SINCE 1955.

# BM XBEND



Ihr Ansprechpartner /  
Your contact:

**Mario Traub**

E-Mail: [sales@sperr-lechner.de](mailto:sales@sperr-lechner.de)

Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0

Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

Der BIEGEMASTER XBEND verbindet hohe Biegeleistung mit präziser Steuerung und komfortabler Handhabung. Die Maschine ist für das Biegen in zwei Richtungen ausgelegt und ermöglicht effiziente Abläufe ohne Wenden oder Drehen der Bleche.

Durch die stabile Konstruktion, die exakte Materialführung und die optionale Automatisierung mit Greifersystem eignet sich der XBEND sowohl für Einzelteile als auch zur Serienfertigung. Anwender profitieren von hoher Wiederholgenauigkeit, sicherem Prozessablauf sowie einem spürbar reduzierten manuellen Handling.

The BIEGEMASTER XBEND combines high bending performance with precise control and convenient handling. The machine is designed for bending in two directions and enables efficient processes without turning or rotating the sheets.

The stable design, precise material guidance, and optional automation with gripper system make the XBEND suitable for both individual parts and series production. Users benefit from high repeatability, a reliable process flow, and significantly less manual handling.

Model / model	3.2,00	4.1,50	4.2,00	5.1,50	5.2,00	6.1,50
Arbeitslänge / working length	3.100 mm	4.100 mm	4.100 mm	5.200 mm	5.200 mm	6.400 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm <sup>2</sup>	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm <sup>2</sup>	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	3	3	5	4	5	5
Gesamtlänge / length	4.950 mm	5.500 mm	5.500 mm	6.800 mm	6.800 mm	7.800 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / height	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s
Biegegenauigkeit / bending accuracy <sup>1</sup>	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam <sup>2</sup>	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>3</sup>	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

<sup>1</sup> Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit /  
Depending on sheet metal quality and condition

<sup>2</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen /  
plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

<sup>3</sup> Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	6.2,00	8.1,50	8.2,00	9.1,50	10.1,50	12.1,50
Arbeitslänge / working length	6.400 mm	8.100 mm	8.100 mm	9.020 mm	10.020 mm	12.020 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm <sup>2</sup>	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm <sup>2</sup>	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm <sup>2</sup>	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	6	6	8	7	8	10
Gesamtlänge / length	7.800 mm	9.500 mm	9.500 mm	9.500 mm	11.500 mm	13.500 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / height	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s
Biegegenauigkeit / bending accuracy <sup>1</sup>	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam <sup>2</sup>	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>3</sup>	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

<sup>1</sup> Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit /  
Depending on sheet metal quality and condition

<sup>2</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen /  
plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

<sup>3</sup> Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm



## Sie haben Fragen? Do you have any questions?

Unsere kompetenten Ansprechpartner  
stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Our competent staff is always happy to assist you.

**BIEGEMASTER** | Sperr & Lechner GmbH & Co. KG

Hertlingweg 26  
74613 Öhringen-Ohrnberg  
Germany

---

**[www.biegemaster.de](http://www.biegemaster.de)**



**Mario Traub**  
Vertriebsleitung  
Head of Sales

E-Mail: [sales@sperr-lechner.de](mailto:sales@sperr-lechner.de)  
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0  
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30